

# TABLE DE CROUTAGE

## REFROIDISSEMENT RAPIDE

- la surface inférieure est rapidement refroidie par contact direct avec une sole réfrigérée ; ce qui permet aux produits de ne pas coller sur les tapis de surgélateur

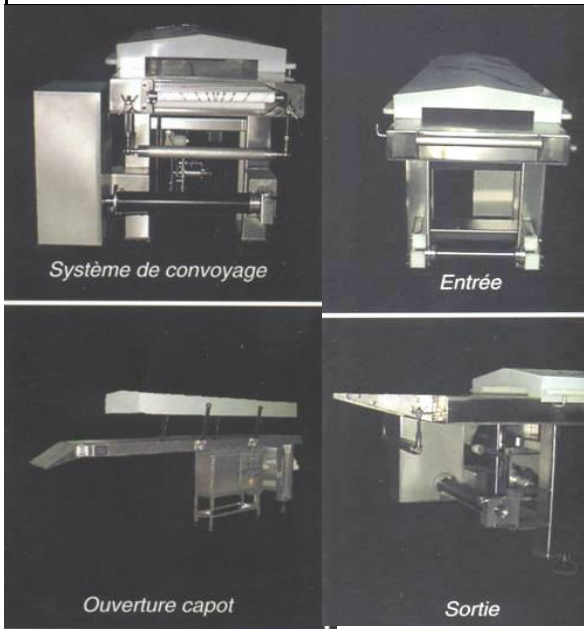


### ELECTRICITE

Tension	V	380 V triphasé plus terre + NEUTRE
Fréquence	Hz	50 Hz
Puissance électrique	kW	2 maxi

### FROID mécanique

Fluide frigorigène possible (Température d'évaporation fluide) <b>Alimentation en circuit fermé (non fournie)</b>	SD	NH3 ammoniac (- 42°C) Ou R404 A fréon (- 38°C) <b>par pompe (régime noyé)</b>
Fluide frigoporteur possible		Alcali 22,6% (-32°C)
Puissance frigorifique sole réfrigérée Taux de re circulation sole	kW	15 kW maxi 10 à 12 fois
Groupe froid nécessaire (en recirculation par pompe)		Compresseur à vis Condensation à l'air Bouteille BP (séparateur de liquides) Pompe d'alimentation de la batterie et de la sole du tunnel



Z.A. la Fouquerie BP 61 Solesmes  
72302 SABLÉ sur SARTHE cedex  
+ 33 2 43 62 14 63



ELEMENTS de la Table de croustage	QUANTITE	MATIERE	DESCRIPTION
<b>entrée de la table</b>	1	inox 304	surface non réfrigérée de dépose des produits en amont Longueur = 650 mm 1 distributeur pour enfileur la bobine 1 arrêt d'urgence Hauteur de chargement = 900 mm
<b>Sortie de la table</b>	1	inox 304	surface non réfrigérée en aval Longueur = 400 mm . Une barre d'entraînement film avec 1 moto réducteur Hauteur de déchargement = 900 mm
<b>Sole réfrigérée</b>	1	INOX ou aluminium	Sur châssis autoportant Constituée de plaques échangeurs assure un échange par conduction par contact direct avec les produits.
<b>Système d'entraînement du film convoyeur PEHD à usage unique</b>	1		*un système de traction et de centrage du film appelé « Tracking » : 2 vérins avec compensateurs d'alignement, 2 cellules de détection de position film..., *un système de « Codeur Incrémental » pour contrôler la vitesse du film. Le réglage de la vitesse du film se fait avec un variateur de fréquences.
<b>Capots d'isolation</b>	1	en PEHD Opaque de couleur blanche	amovibles
<b>armoie électrique</b>	1	inox	commande de l'ensemble de l'équipement. La façade de l'armoie comporte les boutons de commande opérateurs et les afficheurs nécessaires au pilotage de la table Elle est solidaire de l'équipement et ne gère pas l'alimentation en froid

