

# TYPE C

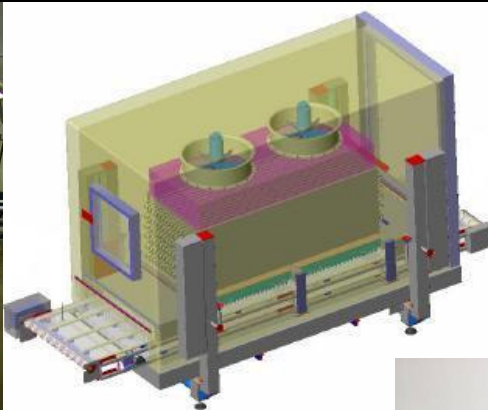
## TUNNEL EN FROID MÉCANIQUE

Le refroidissement à coeur s'effectue en continu sur un tapis convoyeur à mailles ou une sole réfrigérée

- la surface supérieure des produits est en contact direct avec l'air froid ventilé
- La surface d'échange est protégée par un capot isotherme qui se soulève grâce à des vérins pour le nettoyage ; ce système donne au tunnel des dimensions plus réduites en largeur qu'avec une enceinte isolée.



ELECTRICITE		
Tension	V	380 V triphasé plus terre + NEUTRE
Fréquence	Hz	50 Hz
FROID mécanique		
Fluide frigorigène possible (Température d'évaporation fluide) <b>Alimentation en circuit fermé (non fournie)</b>	SD	NH3 ammoniac (- 42°C) Ou R404 A fréon (- 38°C) <b>par pompe (régime noyé) Ou détente directe possible</b>
Fluide frigoporteur possible		Alcali 22,6% (-32°C) Temper (-30°C) CO <sup>2</sup> (-50°C)
Puissance frigorifique batterie froide Taux de re circulation batterie		la puissance totale selon modèle 3 à 4 fois
Groupe froid nécessaire (en recirculation par pompe)		Compresseur à vis Condensation à l'air Bouteille BP (séparateur de liquides) Pompe d'alimentation de la batterie et de la sole du tunnel
Groupe froid nécessaire pour l'option détente directe		Compresseur à vis Condensation à l'air Séparateur d'huile (avec refroidissement et vannes 3 voies pour régulation) Réservoir haute pression 1 détendeur électronique / évaporateur



**CIMS**  
Surgélation

Z.A. la Fouquerie BP 61 Solesmes 72302 SABLÉ sur SARTHE cedex  
+ 33 2 43 62 14 63

ELEMENTS communs DU TUNNEL	QUANTITE	MATIERE	DESCRIPTION
Évaporateur supérieur ou « batterie froide »		En acier galvanisé à chaud OPTION possible = traitement Hérésite	Ailette 0,4 mm ép / 60 * 60 en Fe Tubes Ø 22x1.32 en Fe Prévu pour givre = 1mm
ventilateurs		IP 56	hélicoïdes 1450 rpm -1 moteur à vitesse variable (munis de 1 variateur de vitesse par évaporateur)
système d'augmentation d'échange surfacique de froid breveté CIMS		en inox 304L	Caissons de soufflage par fentes à impact (et tuile d'inversion d'impact de l'air sur le produit). Ce système, breveté par CIMS, améliore et augmente l'échange par convection entre l'air et le produit.
Tuyaux de raccordement		Inox 304	Piquages injection et aspiration du fluide frigorigène ou frigorigère de la batterie froide en recirculation par pompe
Capot isotherme blanc	1	En polyester et panneaux sandwichs mousse polyuréthane épaisseur 100 mm	Sur châssis autoportant Option possible = trappes de visites montée sur 2 charnières alu et poignée avec clé
Équipé de son système de levage	1	En tubes inox 150 * 150	avec verrouillage par brochage manuel (+ détecteurs de présence verrouillage) hauteur d'ouverture capot 400 mm
système de commande d'ouverture / fermeture du capot	1		par distributeur pneumatique à commande manuelle (installée dans un coffret polyester avec couvercle translucide situé sous le tunnel)
Châssis	1		Ossature métallique recouverte de mousse polyuréthane avec finition polyester
armoire électrique de puissance	1	Inox 304	solidaire de l'équipement avec panneau de commande intégré sans gestion de l'alimentation en froid

ELEMENTS particuliers DU TUNNEL	QUANTITE	MATIERE	DESCRIPTION
CONVOYEUR interne et externe	1	AC Bleu Ou inox	Selon modèle F ou T
entrée non réfrigérée	1	AC Bleu Ou inox	Selon modèle F ou T
sortie non réfrigérée	1	AC Bleu Ou inox	Selon modèle F ou T